

Trübungsmessgerät

TURBIMESS NG

für die Lebensmittel-, Getränke- und Milchindustrie

Hengesbach
Prozessmesstechnik

The fine art of measuring.



TURBIMESS NG

Der TURBIMESS NG ist ein optischer Sensor basierend auf der Messung von Rückstreuung. Diese wird durch Feststoffanteile und Partikel, aber auch Fett-Tröpfchen im Medium verursacht.

Typische Applikationen

- Erfassung von Produktwechsel (Bsp. Milch-Sahne-Molke)
- Kontinuierliche Überwachung von z.B. Milchfettgehalt / Qualitätskontrolle
- Überwachung des Verschmutzgrades bei CIP-Reinigung
- Überwachung auf Filterdurchbruch
- Erkennung von Bierhefe und trübem Fruchtsaft...

Features

- Trübungssensor in schleifengespeister 4...20mA 2-Leiter-Ausführung
- Prozessanschluss Clamp, Varivent und DIN 11851
- Zwei individuell programmierbare Schaltepunkte mit Status-LEDs
- Integrierte, rot leuchtende Anzeige
- Einfache Bedienung und menügeführte Parametrierung über drei Tasten
- Kompaktes, optisch ansprechendes Design in hygienischer Edelstahlausführung
- Zwei Betriebsmodi:
 - ▶ Linearisierte Trübung zwischen 0 und 4000 NTU*
 - ▶ 9 frei wählbare Stützpunkte für Milchfettgehalte bis 30%
- Flexible Justage durch einfaches Hinzufügen, Ändern oder Löschen von Stützpunkten
- Vergossene Ausführung für Anwendungen mit rauen Umgebungsbedingungen
- Einsatz bei kontinuierlich 125° Medientemperatur, kurzzeitig 150°C

*Justage über NTU-Standard, Messverfahren angenähert



© Hengesbach GmbH & Co.KG 2017 / TW1015



CIP / SIP
- safe -



Hengesbach GmbH & Co. KG

Schimmelbuschstr. 17
40699 Erkrath · Deutschland

Telefon +49 (0) 21 04 / 30 32-0
Telefax +49 (0) 21 04 / 30 32-22

E-Mail: info@hengeschbach.com

www.hengesbach.com