

Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -



 simplify
calibration

QUICKTEMP
mit easy connect

MERKMALE

- **KOMPAKTE BAUFORM MIT FEDERND-GELAGERTEM MESSEINSATZ FÜR EINEN OPTIMALEN METALLISCHEN KONTAKT MIT DER SCHUTZHÜLSE**
- **MODULARES PROZESSANSCHLUSSSYSTEM QUICKTEMP**
- **GROSSE BANDBREITE AN SCHUTZHÜLSEN ZUM EINSCHWEISSEN, EINSCHRAUBEN UND KLEMMEN**
- **Pt100 4-LEITER MIT TEMPERATURTRANSMITTER TE62 2-LEITER ODER WIDERSTANDS-AUSGANG**
- **GERÄTEWECHSEL UND QS-PRÜFUNGEN OHNE PROZESSUNTERBRECHUNG UND OHNE LÖSEN DER ELEKTRISCHEN VERBINDUNG**
- **ELEKTRISCHER ANSCHLUSS MIT 2-POLIGEM RUNDSTECKVERBINDER M12x1**

BESCHREIBUNG

Das Widerstandsthermometer TP52 ist in kompakter Bauform und mit einem federndgelagerten Messeinsatz ausgeführt. Durch das geringe Gewicht des Transmittergehäuses wird die Möglichkeit des Fühlerbruchs minimiert und das Widerstandsthermometer TP52 ist somit optimal für Anwendungen mit starken Vibrationen, wie z.B. in Ultrahochtemperaturanlagen (UHT) und für Rohre mit kleinen Nennweiten geeignet.

Mit dem federnd gelagerten Messeinsatz in 4-Leiterausführung wird ein kontinuierlicher metallischer Kontakt zwischen Messeinsatz und Schutzhülse realisiert. Hierdurch findet ein optimaler Wärmefluss statt und gewährleistet somit kurze Ansprechzeiten. Der eingebaute Temperaturtransmitter TE62 mit einem 4...20mA Ausgangssignal in 2-Leiterschaltung und einen frei einstellbaren Messbereich wird über einen 2-poligen Rundsteckverbinder M12x1 angeschlossen.

Das modulare Prozessanschlussystem QUICKTEMP besteht immer aus einem Widerstandsthermometer als Grundgerät und einer Schutzhülse als Prozessanschluss. Der Vorteil dieses Systems ist, dass QS-Prüfungen und Gerätewechsel ohne Prozessunterbrechung durchgeführt werden können. Somit entfallen Stillstand und Reinigung der Anlage und das Kontaminationsrisiko für Produkt und Personal wird erheblich gesenkt.

Durch die große Bandbreite an Schutzhülsen mit hygienischen Prozessanschlüssen, z.B. VARIVENT®, Clamp DIN 32676, G $\frac{1}{2}$ " mit elastomerfreiem Dichtkonus sowie Einschweiß-Lösungen, kann das Widerstandsthermometer TP52 in nahezu jeder Applikation mit höchsten Anforderungen an die Hygiene eingebaut werden.

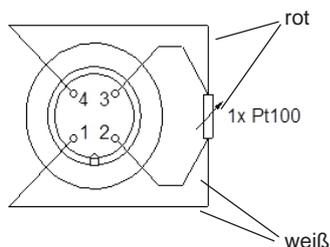
Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -

TECHNISCHE DATEN

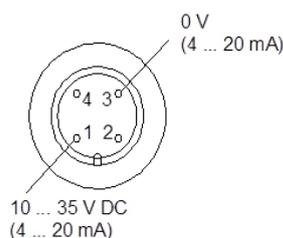
Allgemeine Angaben			
Gerätetyp/Messprinzip	TP52...T729 / Pt100-Widerstand		
Messeinsatz			
Sensortyp	1x Pt100 gemäß EN 60751, 3-Leiter		
Maße	Länge 117mm (im ausgefederten Zustand), Ø=3mm		
Ausgang / Transmitter TE62 (Standard)			
Versorgungsspannung	10...35V DC	Lastwiderstand	$(V_{ref}-10V)/0,023A$
Eigenstrombedarf	≤ 3,5mA	Langzeitstabilität	≤ ± 0,1K/Jahr
Strombegrenzung	≤ 23mA	Einfluss der Bürde	≤ ± 0,02%/100Ω
Einschaltverzögerung	2s	Kalibrierungstemperatur	0°C
Antwortzeit	≤ 3s	Umgebungstemperatur	-40...+85°C
Ausfallsignal	≤ 3,6mA / ≥ 21mA, konfigurierbar	Schutzart	IP66 und IP67
Spannungsänderungseinfluss	≤ ± 0,01%/V von 24V	Klimaklasse	Kl. C, EN60654-1
Schaltungsart	2-Leiter	CE-Konformität	EN 61326-1
Ausgangssignal	4...20mA oder 20...4mA, 2-Leiter		
Messgenauigkeit			
Pt100 Klasse gem. EN 60751	A (Standard), AA		
Ansprechzeiten	$T_{50} \leq 4 \dots 6$ sec, abhängig von der Hülsenkonstruktion, weitere Informationen auf Anfrage		
Einsatzbedingungen			
Mediumtemperatur	-50...200°C (Standard), -50...400°C, -50...600°C (Ausführung mit Mantelmesseinsatz)		
Umgebungs- Lagertemperatur	-40...+85°C (unter -20°C besteht erhöhte Gefahr von Kabelbrüchen)		
Schutzart gemäß EN60529	IP 68		
Konstruktiver Aufbau			
Elektrischer Anschluss	Rundsteckverbinder M12x1, 4-polig, Messing vernickelt (Edelstahl auf Anfrage)		
Prozessanschluss	Quicktemp mit G $\frac{1}{4}$ " - für Schutzhülsen mit Bund und Überwurfmutter G $\frac{1}{4}$ "		
Werkstoffe	- Transmittergehäuse: CrNiSt 1.4301 (304) - Messeinsatz: CrNiSt 1.4571		
Zubehör Quicktemp TP52...T651			
Zertifikate	Kalibrierzertifikat Konformitätserklärung Materialzeugnisse nach EN 10204		
Schutzhülsen	siehe Bestellinformationen		

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

1 x Pt100 (4-Leiter)

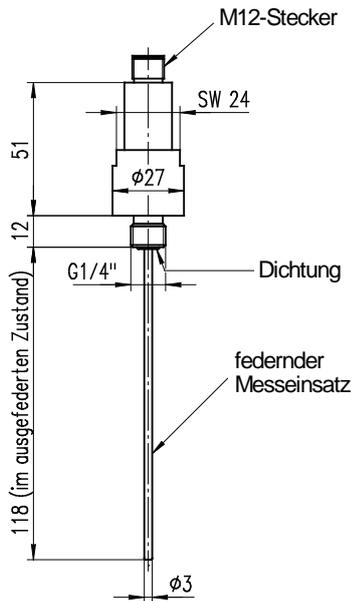


4 ... 20 mA

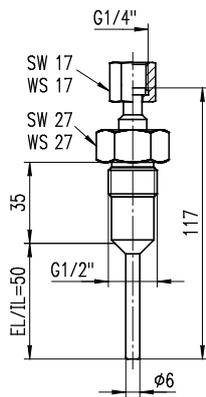


Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -

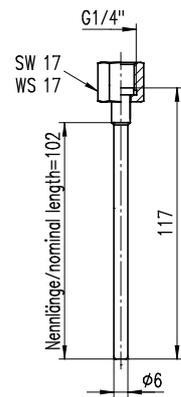
MASSZEICHNUNGEN



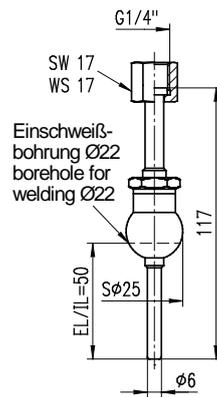
**TP52
Grundgerät**



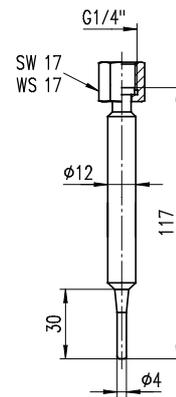
Art. 06402380



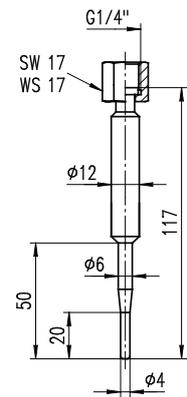
Art. 06402381



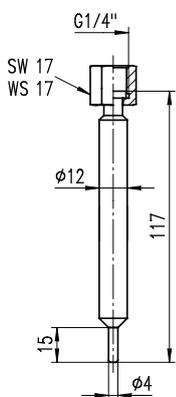
Art. 06402382



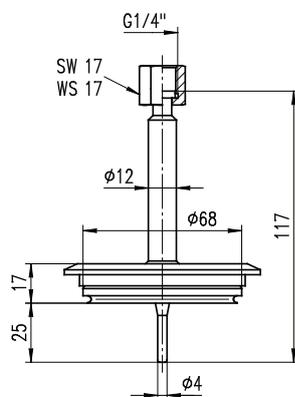
Art. 06402387



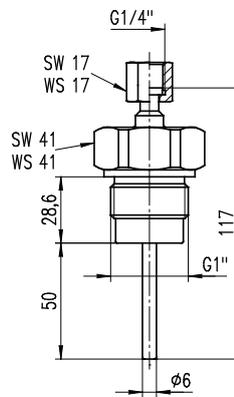
Art. 06402400



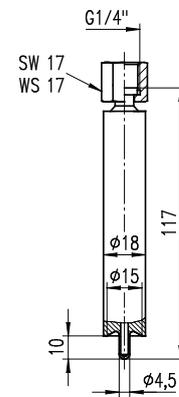
Art. 06402427



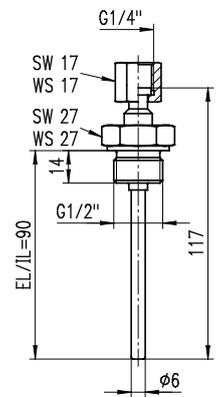
Art. 06402455



Art. 06402548



Art. 06402506



Art. 06402389

Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -



BESTELLINFORMATIONEN für Quicktemp TP52...T729

Sensortyp

C 1xPt100, 4-Leiter, Klasse A

Bauform Anschlusskopf

Y Kompakt-Ausführung

Einbaulänge

90 Einbaulänge 118 mm

Ausgang / Messbereich

K0	00	Widerstandsausgang
L0		Transmitter TE62, 4...20mA, 2-Leiter
	02	-50°C...+50°C
	30	0...50°C
	40	0...100°C
	41	0...120°C
	50	0...150°C
	60	0...200°C
	61	0...250°C
	70	0...300°C
	71	0...350°C
	80	0...400°C
	99	anderer Messbereich

TP52/TW68

C	Y	90	
---	---	----	--

T729

BESTELLINFORMATIONEN für Quicktemp TP52...T729-ZUBEHÖR

Zubehör zu Quicktemp TP52...T729 (bitte separat bestellen)

Artikelnummer

Konfigurationskit TZ62H1 für Transmitter TE62, 41, 41H, 42, mit USB-Schnittstelle (PC)

TZ62H1

Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -

BESTELLINFORMATIONEN Zubehör Quicktemp TP52...T729 (bitte separat bestellen)

Artikel-Nr. : 06402380



Schutzhülse, Prozessanschluss TP16, G $\frac{1}{2}$ " mit elastomerfreiem Dichtkonus, L_{Hülse} 117mm, Ø6mm, EL 50mm

Artikel-Nr. : 06402381



Schutzhülse, Prozessanschluss TP15, glatter Fühler für Klemmverschraubung, L_{Hülse} 117mm, Ø6mm, EL variabel

Artikel-Nr. : 06402382



Schutzhülse, Prozessanschluss TP13, Kugel Ø25mm zum Einschweißen, L_{Hülse} 117mm, Ø6mm, EL 50mm

optional mit verjüngter Fühlerspitze
Artikel-Nr. 06401382V

Artikel-Nr. : 06402387



Schutzhülse, glatter Fühler zum Einschweißen, L_{Hülse} 117mm, Ø12mm verjüngt auf Ø_{Spitze} 4mm, EL 30mm

Artikel-Nr. : 06402400



Schutzhülse, glatter Fühler zum Einschweißen, L_{Hülse} 117mm, Ø12mm verjüngt auf Ø6mm verjüngt auf Ø_{Spitze} 4mm, EL 50mm

Artikel-Nr. : 06402427



Schutzhülse, glatter Fühler zum Einschweißen, L_{Hülse} 117mm, Ø12mm verjüngt auf Ø4mm, EL 15mm

Artikel-Nr. : 06402455



Schutzhülse, Prozessanschluss VARIVENT® Typ N, Ø68mm, L_{Hülse} 117mm, Ø12mm, Ø_{Spitze} 4mm EL 25mm

Artikel-Nr. : 06402548



Schutzhülse, Prozessanschluss LIQUITEC (LQT), G1", L_{Hülse} 117mm, Ø6mm,

Artikel-Nr. : 06402506



Schutzhülse, Fühler zum Einschweißen in Rohre DN15/20, L_{Hülse} 117mm, Ø18mm, Ø_{Spitze} 4,5mm, EL 10mm

Artikel-Nr. : 06402389



Schutzhülse, Prozessanschluss TP12, G $\frac{1}{2}$ ", L_{Hülse} 117mm, Ø6mm, EL 90mm

Widerstandsthermometer - Quicktemp TP52...T729 -

BESTELLINFORMATIONEN Zubehör Quicktemp TP52...T729 (bitte separat bestellen)

Artikel-Nr. : TEM1FTP16



Einschweißmuffe für
Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TEM1LTP16



Einschweißmuffe mit
Leckagebohrungen für
Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TCL4FTP16



Clamp DIN 32676 DN40 für
Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TCL5FTP16



Clamp DIN 32676 DN50 für
Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TMN2FTP16



Kegelstutzen mit Nutüber-
wurfmutter DIN 11851 DN25
für Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TMN4FTP16



Kegelstutzen mit Nutüber-
wurfmutter DIN 11851 DN40
für Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TMN5FTP16



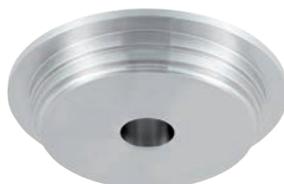
Kegelstutzen mit Nutüber-
wurfmutter DIN 11851 DN50
für Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TVA5FTP16



VARIVENT® Typ F, Ø50mm
für Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : TVA6FTP16



VARIVENT® Typ N, Ø68mm
für Prozessanschluss TP16 -
Schutzhülse 06402380

Artikel-Nr. : NEM1FLQT



Einschweißmuffe mit Kragen
Ø60mm
für Prozessanschluss LQT -
Schutzhülse 06402389

Bitte beachten Sie den zulässigen Nenndruck des gewählten Prozessanschlusses.
Angewandte Spezifikationen und Zertifizierungen sind nur unter der Verwendung von Hengesbach Original-Teilen gewährleistet.
Die Sicherstellung der Materialverträglichkeit mit den Prozessbedingungen und der Peripherie obliegt dem Anlagenbetreiber.
Die Geräte sind nicht geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen sowie sicherheitsrelevanten Anlagenteilen (SIL).
Unsere Geräte werden ständig weiterentwickelt, Änderungen daher vorbehalten.