



- **FRONTBÜNDIGE VERSCHWEISSTE MEMBRANE
 AUS EDELSTAHL 1.4435 (316L)**
- **GEEIGNET FÜR HOCHDRUCKMESSUNG**
- **EINFACHE MONTAGE DURCH
 EINSCHRAUBGEWINDE DIN 3852
 - G ½ B BIS G 2 B -**
- **ANBAU AN MANOMETER UND
 DRUCKMESSUMFORMER**

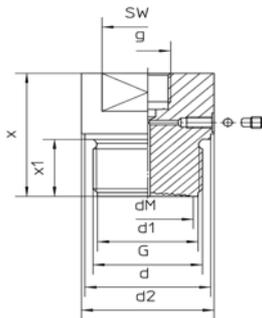
TECHNISCHE DATEN

<u>Allgemeine Angaben</u>	
Prozessanschluss	Einschraubgewinde DIN 3852, Type MDM 7410 G ½ B ¹⁾ G ¾ B G 1B G 1 ½ B G 2B
Grundkörper	CrNiSt 1.4571
Trennmembrane	CrNiSt 1.4435 (316L), andere Werkstoffe und Sondermaterialien auf Anfrage
Nennndruck	PN 600
Mindestmessbereich	0/1 bar bis 0/600 bar, Mindestanzeigebereiche s. Maßtabelle
Messgeräteanschluss	G ¼ bzw. G ½ innen DIN EN 837-1, s. Maßzeichnungen
Füllflüssigkeit	Standard: Weißöl, FDA; andere Füllflüssigkeiten auf Anfrage
Max. Reinigungstemperatur	+ 150 °C (für Komplettsysteme mit NG 100 montiert, andere Ausführungen auf Anfrage)
<u>Optionen</u>	
Trennmembrane	CrNiSt 1.4435 (316L), elektropoliert
Anbauarten des Messgerätes	- Über Kühlelement - Über Kapillarleitung (Länge bei Bestellung angeben)
Zertifikate	Materialzeugnis 3.1, EN 10204 für medienberührte Teile

1) Anbau nur an Manometer NG 40 und 63

MASSZEICHNUNGEN

Druckmittler mit Gewindeanschluss:



Außengewinde G ½ B bis G 2 B

Abdichtung durch Dichtring nach
DIN 3852 Form A
(gehört nicht zum Lieferumfang)

Maße (mm) und Masse (kg), Mindestanzeigebereiche (MA)^{1) 2)}:

Type	G	PN	d	d1	d2	dM	g	x	x1	SW	MA	Masse (ca.)
MDM 7410	G ½ B ³⁾	600	–	18	–	16	G ¼	55	20	27	0 – 10	0,160
	G ¾ B		32	22		20		32				
	G 1 B		39	29	G ½	55	21	41	0 - 6	0,400		
	G 1 ½ B		55	44		58	38	30	50	0 – 1, 6	1,080	
	G 2 B		68	56		78	46		70	65	0 - 1	1,950

- ¹⁾ Bezieht sich auf Manometer NG 40 und 63 und gilt auch für entsprechende Vakuum- und Mano-Vakuummessbereiche
²⁾ Mindestanzeigebereiche für Druckmessumformer und andere Druckmessgeräte auf Anfrage
³⁾ bei Anbau an Manometer: nur Manometer Nenngrößen 40 und 63

Unsere Geräte werden ständig weiterentwickelt, daher Änderungen vorbehalten.